




**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР  
2021/2022 УЧЕБНЫЙ ГОД  
10-11 класс**

**Максимальная оценка – 15 баллов**

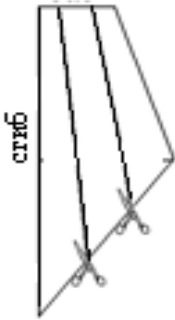
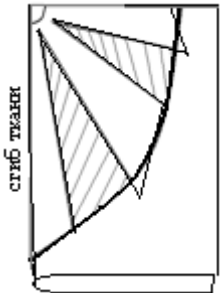

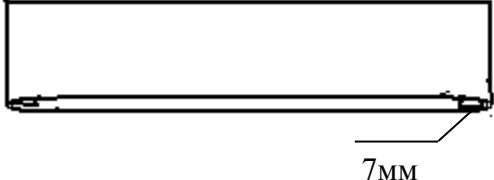
**Практическое задание по технологии обработки швейных изделий**

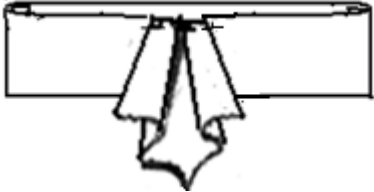
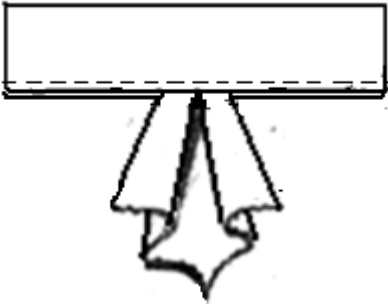
**Тема: «Обработка жабо на стойке»**

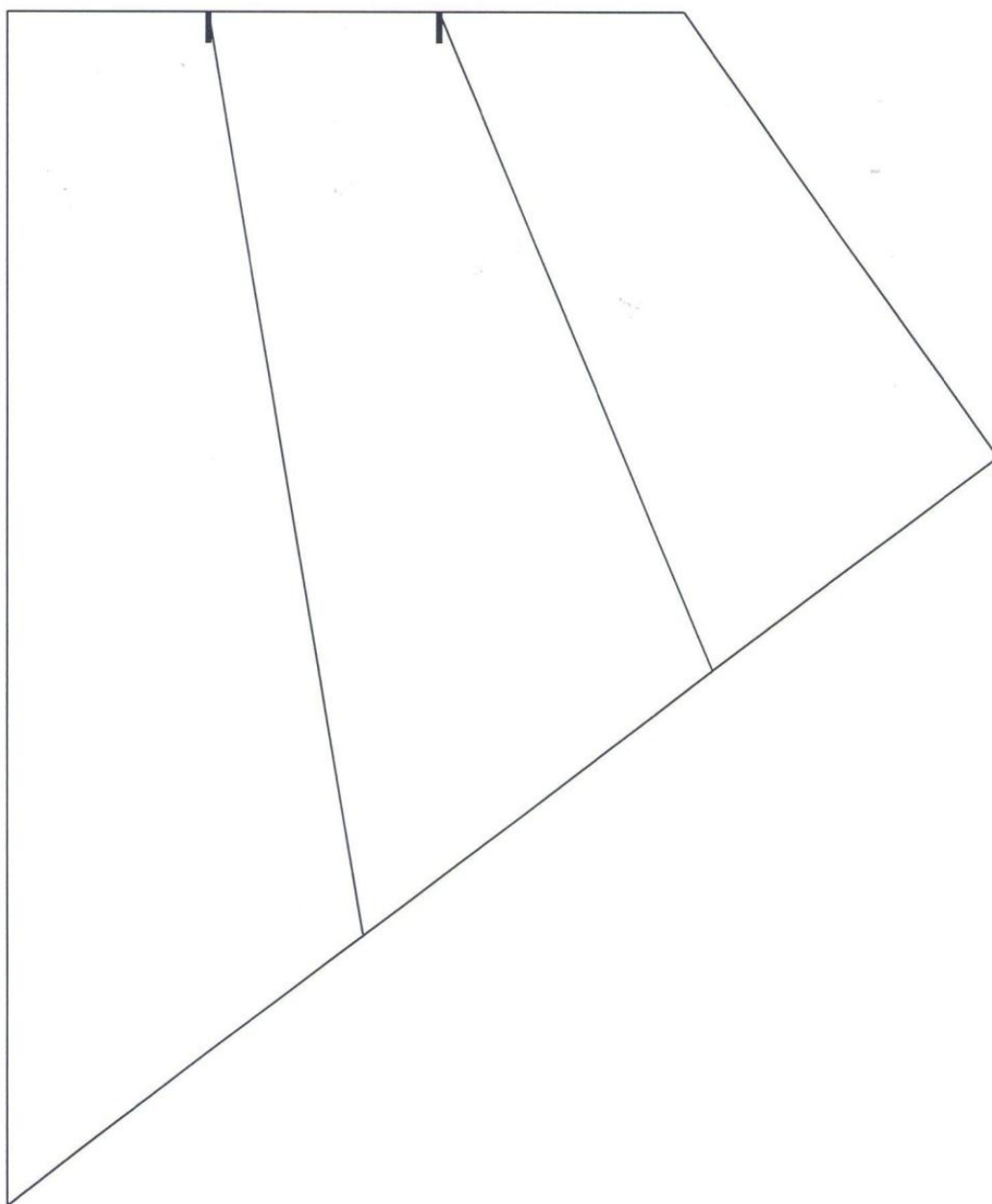
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

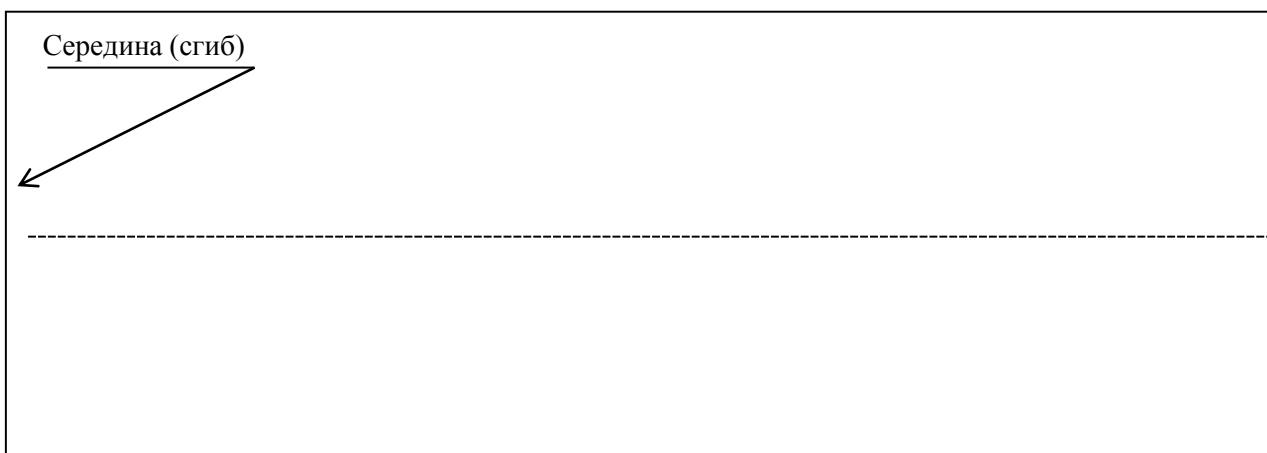
<p>Задание:</p> <p>Выполнить обработку жабо на стойке.</p>	<p>Материалы:</p> <p>Ткань для раскроя детали жабо и стойки 400мм ×350мм</p> <p>Шаблон для раскроя жабо (Приложение 1)</p> <p>Шаблон для раскроя стойки (Приложение 2)</p>	
		
<p><b>Жабо</b> (от фр. jabot – «птичий зоб») отделка блузки, платья или мужской рубашки в виде оборки из ткани или кружев, спускающейся от горловины вниз по груди, также разновидность воротника. Впервые появилось в европейском костюме в XVII веке как деталь мужского костюма необычайных размеров, пышности и белизны и богато украшалось кружевами.</p> 		

## Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
1. Вырезать шаблон жабо и разрезать его по отмеченным линиям.	 <p>The diagram shows a trapezoidal template for a collar. It has a vertical center line and two diagonal lines extending from the top corners towards the center. Scissors icons are placed along these diagonal lines to indicate where to cut. The word 'сгиб' (fold) is written vertically on the left side.</p>
2. Ткань сложить пополам. Наложить шаблон жабо на ткань, совмещая линии середины (сгиба). Раздвинуть разрезанные части (см.рисунок). 3.Обвести шаблон (отлетной край обвести плавной линией) 4. Отметить метки сгиба складки	 <p>The diagram shows the trapezoidal template from the previous step placed on a rectangular piece of fabric that has been folded in half. The template is aligned with the center fold of the fabric. The word 'сгиб ткани' (fabric fold) is written vertically on the left side.</p>
5. Вырезать шаблон стойки. Наложить на ткань. Обвести и вырезать по контуру.	 <p>The diagram shows a rectangular template for a stand collar. It has a vertical center line and two horizontal lines extending from the top and bottom edges towards the center. The word 'сгиб ткани' (fabric fold) is written vertically on the left side.</p>
6. Обметать отлетной срез жабо строчкой зигзаг. 7. Посередине верхнего среза заложить встречную складку, совмещая метки. Складку закрепить сметочной строчкой.	 <p>The diagram shows the two pieces of the collar. The top piece has a zigzag line along its top edge. The bottom piece has a central fold line. The word 'сгиб ткани' (fabric fold) is written vertically on the left side.</p>
8. Деталь стойки перегнуть по длине пополам и обтачать боковые стороны. Ширина шва 7мм. 9. Вывернуть деталь на лицевую сторону, выправить швы и приутюжить.	 <p>The diagram shows the stand collar piece, which has been folded in half lengthwise. The bottom edge is finished with a zigzag line. A dimension line indicates a 7mm seam allowance. The word 'сгиб ткани' (fabric fold) is written vertically on the left side.</p>

<p>10. Соединить верхний срез жабо с нижним срезом нижней детали стойки, совмещая середины деталей. Настрочить. Ширина шва 7мм.</p>	
<p>11. Подогнуть нижние срезы стойки вовнутрь детали на 10мм. Заметать.</p> <p>12. Соединить подогнутые срезы и настрочить на расстоянии 1мм от края.</p> <p>13. Стойку приутюжить.</p>	





**Карта пооперационного контроля практической работы**  
**Изготовление образца «Обработка жабо со стойкой»**

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Баллы</b>	<b>По факту</b>
1	Раскрой деталей произведен правильно. Размеры деталей совпадают с заданием.	2,0	
2	Срез жабо обметан строчкой зигзаг ровно по отлетному краю	2,0	
3	Встречная складка выполнена ровно по центру детали	0,5	
4	Глубина встречной складки 30мм ±5мм	0,5	
5	Ширина швов обтачивания 7мм±1мм	0,5	
6	Швы выправлены	0,5	
7	Жабо соединено со стойкой ровно посередине детали	1,0	
8	Срезы стойки подогнуты на 10мм планки	1,0	
9	Подогнутые края стойки соединены ровно по всей длине	1,0	
10	Шов настрачивания выполнен ровно по всей длине стойки. Ширина настрачивания 1-2мм	1,0	
11	Выполнены закрепки в начале и конце строчки	1,0	
12	Ширина стойки равномерна по всей длине 20мм±2мм	1,0	
13	Качество влажно-тепловой обработки	1,0	
14	Аккуратность выполненной работы	2,0	
15	Итого	<b>15</b>	